

提供并排且间隔设置的设备本体和支架

S100



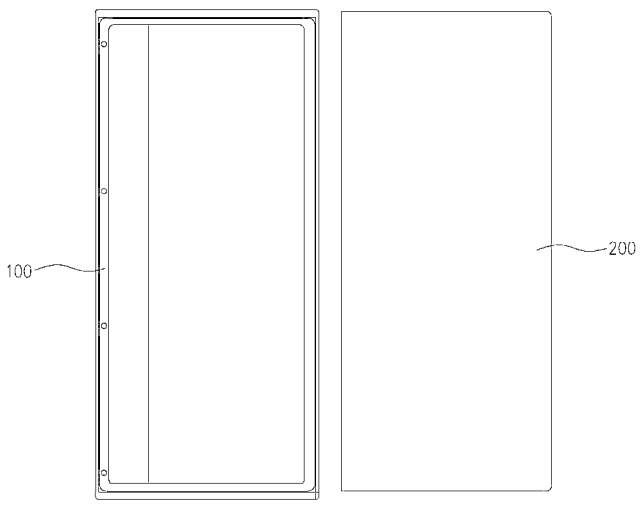
形成至少部分覆盖所述设备本体和所述支架的显示组件

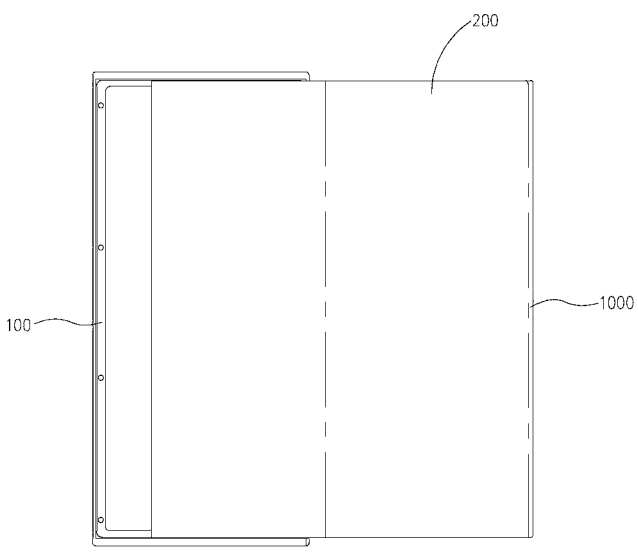
S200

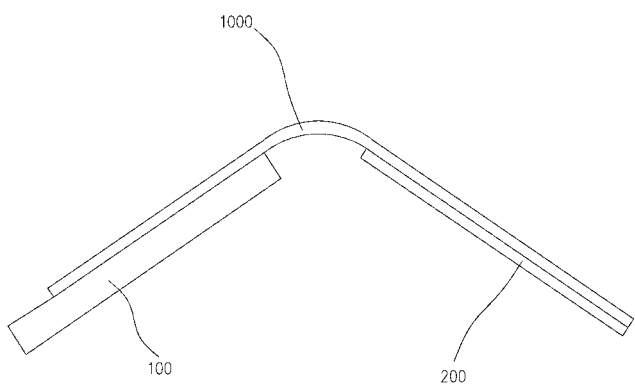


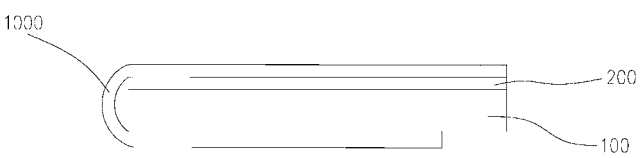
将所述设备本体和所述支架朝向相互靠近的一侧弯折直至相互贴合，以使得所述显示组件位于所述设备本体和所述支架的外侧

S300









提供设备本体，所述设备本体具有第一平面

S110

提供支架，所述支架与所述设备本体间隔设置，所述支架具有第二平面，所述第二平面与所述第一平面保持平齐

S120

形成至少部分覆盖所述设备本体和所述支架的显示组件

S200

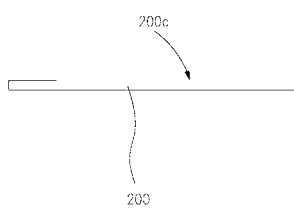
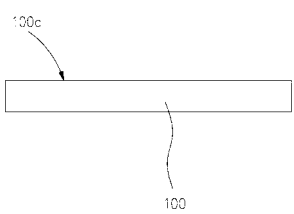
将所述设备本体和所述支架朝向相互靠近的一侧弯折直至相互贴合，以使得所述显示组件位于所述设备本体和所述支架的外侧

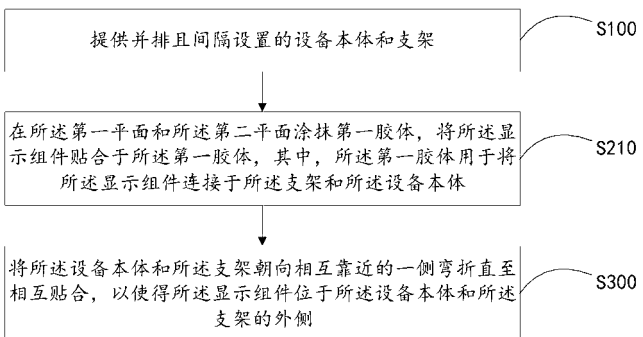
S300

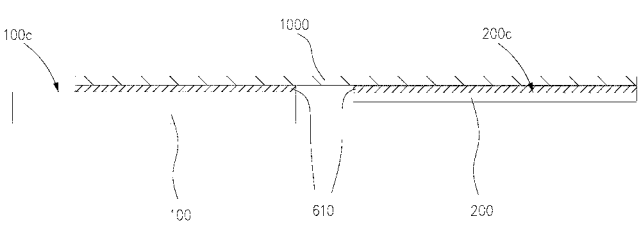
100c



100







提供并且间隔设置的设备本体和支架

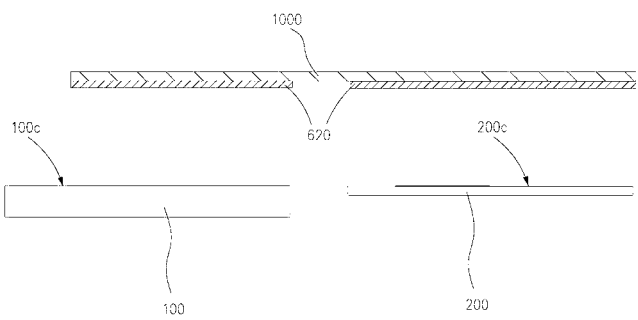
S100

在所述显示组件的一侧涂抹第二胶体，将所述显示组件上涂抹有所述第二胶体的表面贴合于所述第一表面及所述第二表面，其中，所述第二胶体用于将所述显示组件连接于所述支架和所述设备本体

S220

将所述设备本体和所述支架朝向相互靠近的一侧弯折直至相互贴合，以使得所述显示组件位于所述设备本体和所述支架的外侧

S300



提供并排且间隔设置的设备本体和支架

S100



形成至少部分覆盖所述设备本体和所述支架的显示组件

S200



在所述第三平面或者所述第四平面涂抹第三胶体

S280



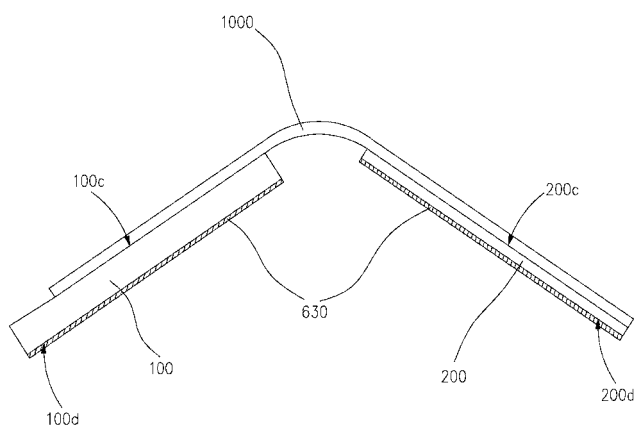
将所述第三平面和所述第四平面相互靠近，以使得所述第三平面至少部分贴合于所述第四平面

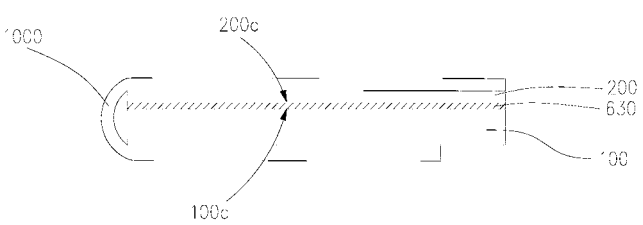
S290



将所述设备本体和所述支架朝向相互靠近的一侧弯折直至相互贴合，以使得所述显示组件位于所述设备本体和所述支架的外侧

S300





提供并排且间隔设置的设备本体和支架

S100



形成至少部分覆盖所述设备本体和所述支架的显示组件

S200



将所述设备本体和所述支架朝向相互靠近的一侧弯折直至相互贴合，以使得所述显示组件位于所述设备本体和所述支架的外侧

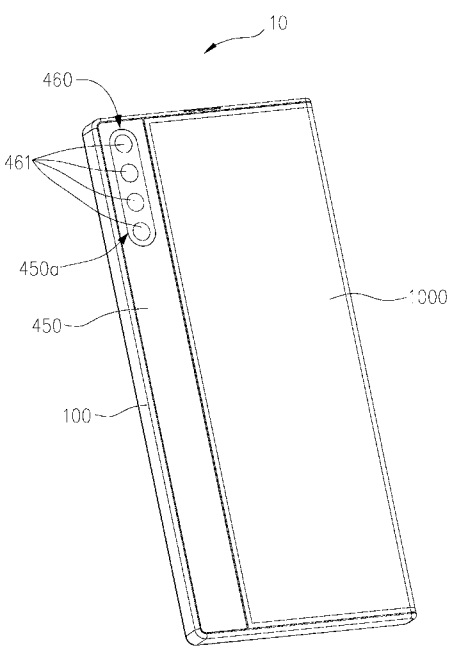
S300



在所述设备本身上安装摄像模组和装饰件，所述装饰件与部分所述显示组件并排设置，且所述装饰件覆盖所述拆卸

S310





提供并排且间隔设置的设备本体和支架 S100



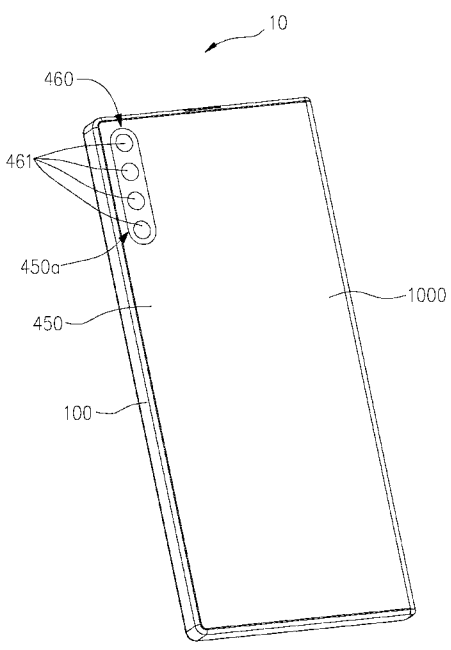
形成至少部分覆盖所述设备本体和所述支架的显示组件 S200



将所述设备本体和所述支架朝向相互靠近的一侧弯折直至相互贴合，以使得所述显示组件位于所述设备本体和所述支架的外侧 S300



在所述显示组件邻近所述拆卸口的部位开设安装孔，并在所述安装孔内安装摄像模组 S320



提供并列且间隔设置的设备本体和支架

S100

形成至少部分覆盖所述设备本体和所述支架的支撑件

S201

形成承载于所述支撑件的柔性屏

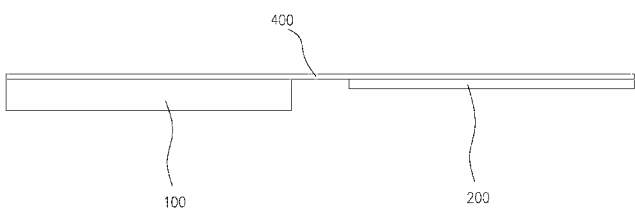
S202

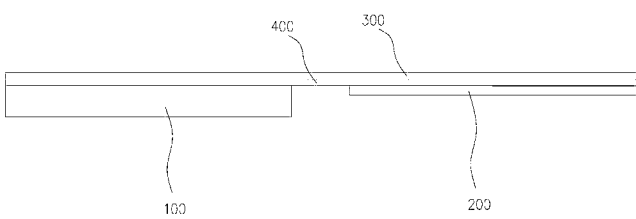
形成覆盖所述柔性屏的柔性盖板

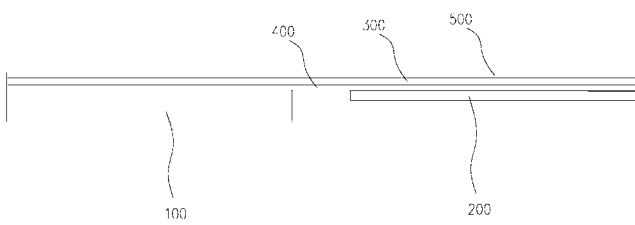
S203

将所述设备本体和所述支架朝向相互靠近的一侧弯折直至相互贴合，以使得所述显示组件位于所述设备本体和所述支架的外侧

S300







拆卸所述装饰件和所述摄像模组，以将所述拆卸口显露出来

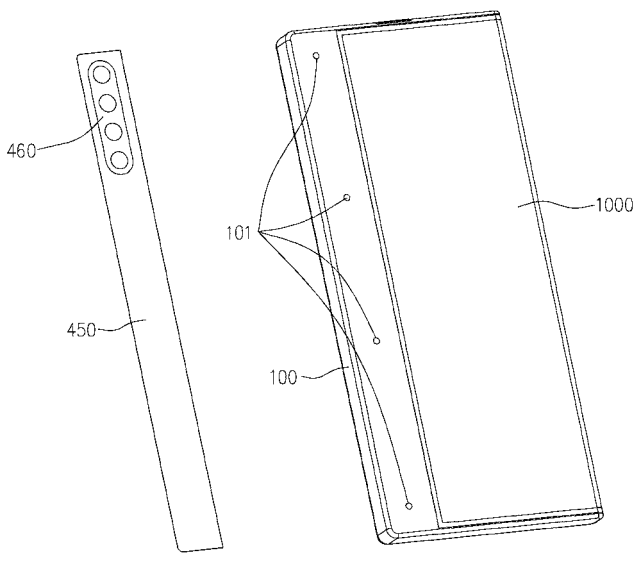
W100

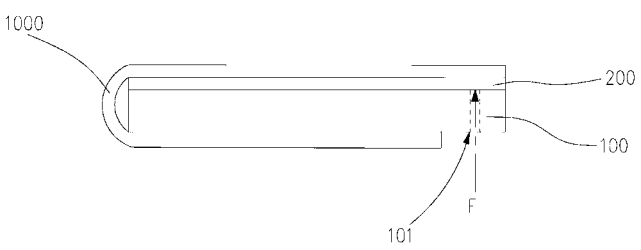
·

▼

通过所述拆卸口对所述支架施加推力作用，以使得所述支架至少部分脱离所述设备本体

W200





拆卸所述装饰件和所述摄像模组，以将所述拆卸口显露出来 W100

▼
通过多个所述拆卸口同时对所述支架施加均匀的推力作用，以使得正对所述拆卸口的部分所述支架朝向远离所述设备本体的一侧偏离 W210

